Eaton® Aeroquip® EC600-12 X-FLEX
Entspricht Anforderungen von SAE 100R15 und ISO18752-DC

EC600 „X-FLEX“ ½ Bend (Biegeradius) Hydraulik-Spiralschlauch für bis zu 420 bar

Eaton ist erfreut, den EC600 vorzustellen, einen flexibleren SAE 100R15-Spiralschlauch, der Eatons Produktreihe mit dem SAE 100R13-Spiralschlauch FC500 „X-FLEX“ im Angebot ergänzt. Der FC500 und der EC600 wurden für sehr anspruchsvolle Anwendungen mit hohen Impulszyklen und mit 50 % reduzierten Biegeradius als in SAE 100R13 beziehungsweise SAE 100R15 konzipiert.

Um Spiralschläuche in wesentlich engeren Einbauverhältnissen verlegen zu können, hat Eaton seine „X-FLEX“-Spiralschläuche entwickelt. Sie vereinfachen die Handhabung beim Verlegen, da sie um bis zu 38 % flexibler sind und somit geringere Biegekräfte beim Einbau benötigt werden. Die EC600-Schläuche erfüllen und übertreffen die SAE 100R15-Anforderungen mit einem Biegeradius, der nur halb so groß ist, wie der eines SAE 100R15-Standardschlauchs. Der EC600 wurde bei einem Betriebsdruck von 420 bar (6100 psi) auf mehr als 1,3 Millionen Impulszyklen hin getestet.

Der EC600 Hochdruckhydraulik-Spiralschlauch wurde zum Einsatz bei anspruchsvollsten Anwendungen entwickelt, wo sowohl sehr hoher Druck als auch der Bedarf für einfache Verlegung in engen Einbauverhältnissen von Bedeutung sind. Der EC600 X-FLEX übertrifft die SAE100R15-Anforderungen und ISO 18752-DC.

Anwendung

Hydraulische Hochdrucksysteme bei mobilen Baumaschinen, Bergbauausrüstung und Industrieanwendungen mit einem Druck von bis zu 420 bar.

Der EC600 X-FLEX wurde auf 1,3 Millionen Impulszyklen bei halbem SAE 100R15-Biegeradius getestet

Eigenschaften	Vorteile
• Druckträger aus 4 Spiraldrahtlagen	• Gewichtsreduzierung der Spiralschlauchgruppe und höhere Flexibilität des Schlauches
• DURA-TUFF™ Plus-Schlauchdecke mit hoher Abriebbeständigkeit	• Bietet längere Lebensdauer bei Anwendungen mit hohem Abriebpotenzial
• ½ Biegeradius gegenüber SAE100R15	• Erfüllt/übertrifft die branchenspezifischen Anforderungen für den Biegeradius um 50%
• Reduzierung der Biegekräfte	• Verbesserte Flexibilität begünstigt einfacher Verlegung unter engen Einbauverhältnissen
• SAE J1176 – Klasse 0 Keine Leckage zwischen Schlauch und Armatur	• Kein Auslaufen der Flüssigkeit (Leakage) zwischen Schlauch und Armaturen
• Materialien des Schlauchs erfüllen die globalen REACH-Anforderungen	• Materialien des Schlauchs sind umweltfreundlich
• Übertrifft Anforderungen von 100R15 und ISO 18752-DC	• Verlängerte Lebensdauer des montierten Schlauchs bedeutet längere Betriebszeit und geringere Gesamtbetriebskosten

EATON
Powering Business Worldwide

EC600 X-FLEX

Vier Spiraldrahtlagen
Übertrifft: SAE 100R15, ISO 18752-DC*

#													
Teilenummer	Schlauch-Innendurchmesser			Schlauch-Außendurchmesser		Max. Betriebsdruck		Berstdruck		Min. Biegeradius		Gewicht	
	DN	mm	Zoll	mm	Zoll	Bar	psi	Bar	Zoll	mm	Zoll	kg/m	lbs/ft
EC600-12	19	19,1	0.75	33,3	1.31	420	6100	1680	24,400	135	5.31	1.52	1.01

Aufbau

- Seele aus synthetischem Gummi
- Druckträger aus 4 Spiraldrahtlagen
- DURA-TUFF Plus-Schlauchdecke mit hoher Abriebbeständigkeit
- Farbiges durchgängiges Kennzeichnungsband

Betriebstemperatur

-40 °C bis +121 °C

(-40 °F bis +250 °F)

Zulassung/Zertifikate

MSHA IC-84/19

Empfohlene Anschlussstücke

- Für SAE100R15 ½ Biegeradius und ISO18752-CC sind 4S-Armaturen zugelassen
- Für SAE100R15 ½ Biegeradius und ISO18752-DC sind 1W ISC-Armaturen zugelassen

Eaton
Hydraulics Group USA
14615 Lone Oak Road
Eden Prairie, MN 55344
USA
Tel: 952-937-9800
Fax: 952-294-7722
www.eaton.com/hydraulics

Eaton
Hydraulics Group Europe
Route de la Longeraie 7
1110 Morges
Switzerland
Tel: +41 (0) 21 811 4600
Fax: +41 (0) 21 811 4601

Eaton
Hydraulics Group Asia Pacific
Eaton Building
4th Floor, No.7 Lane280 Linhong Rd.
Changning District
Shanghai 200335
China
Tel: (+86 21) 5200 0099
Fax: (+86 21) 2230 7240

Powering Business Worldwide

© 2015 Eaton
All Rights Reserved
Printed in USA
Document No.: A-HOSP-BB001-D
July 2015